

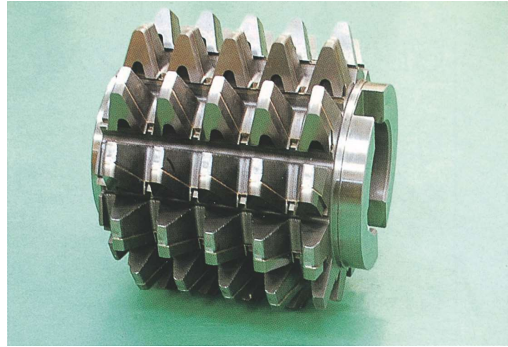
# I - 3 超硬ロー付けホブ (大型用スカイビングタイプ)

## 用途

焼入れ後の仕上加工用。

## 特長

高速でのワーク加工が可能。  
焼入れひずみの除去加工。  
研削加工に代わる、加工工程の改善が可能。  
研削前の取代が減らせます。



## スカイビングホブ標準寸法表

(単位：mm)

モジュール (m)	外径 (D)	有効長	全長 (L)		切刃溝数 (N)	穴径 (d)	負角 (NRA)
			穴キー	端面キー			
1.5	120	80	100	105	14	50or60	30°
	130	80	100	105	16		
2	120	80	100	105	14		
	130	80	100	105	16		
2.25	120	80	100	105	14		
	130	80	100	105	16		
2.50	150	80	100	105	16		
2.75	150	80	100	105	16		
3	150	80	100	105	14		
3.50	150	80	100	105	12		
4	150	80	100	105	12		
4.50	150	100	120	125	12		
5	150	100	120	125	12		
5.50	160	100	120	125	12		
6	160	105	125	130	12		
6.5	160	115	135	140	12		
7	170	120	140	145	12	60	
8	170	140	160	165	12	60	
9	200	155	175	180	12	60or80	
10	210	175	195	200	12	60or80	
11	220	175	195	200	12	80	25°
12	220	190	210	220	12		
14	250	220	240	250	12		
16	250	255	275	285	10		
18	250	255	275	285	10		
20	250	285	305	315	9		
22	260	285	305	315	9		
25	280	315	335	345	9		