

II - 10 特殊ホブ

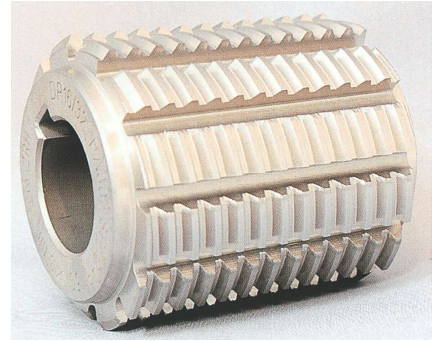
タイミングベルトプーリー用ホブ

駆動用タイミングベルトの用途は、拡大してさまざまな機械に使用されるようになってきました。

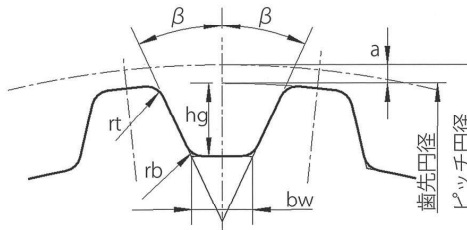
当社では、JIS規格の歯形をはじめとしてお客様のプーリーに合った製品をご提供致します。

用途

タイミングベルトまたは、シングルベルトとかみ合う新機種のプーリー加工。

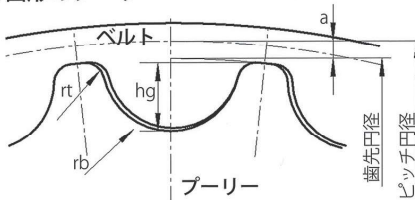


直線歯形のプーリー

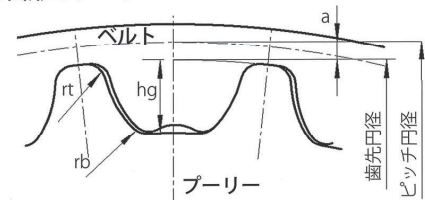


種類	ピッチ	角度 β	幅 bw	歯丈 hg	rb	rt	2a
MXL	2.032	20	0.84	0.69	0.25	0.13	0.508
XXL	3.175	25	0.96	0.84	0.35	0.3	0.508
XL	5.08	25	1.32	1.65	0.41	0.64	0.508
L	9.525	20	3.05	2.67	1.19	1.17	0.762
H	12.7	20	4.19	3.05	1.6	1.6	1.372
XH	22.225	20	7.9	7.14	1.98	2.39	2.794
XXH	31.75	20	12.17	10.31	3.96	3.18	3.048

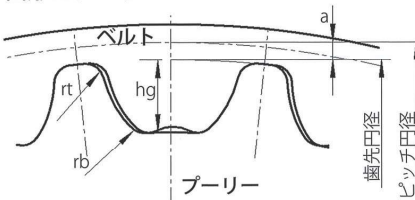
H歯形のプーリー



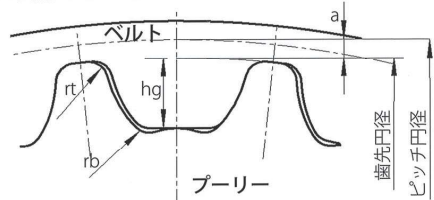
R歯形のプーリー



P歯形のプーリー



S歯形のプーリー



段ボールロール用ホブ

超硬、ハイスのどちらでも製作を致します。
超硬ホブを使用すると高能率で高速切削が可能です。

サインカーブホブ

サインカーブ歯形を持つホブで、歯形に合せ設計製作を致します。

チャンファリングホブ（面取りホブ）

歯車の面取りを高能率で加工ができます。
ただし、被削歯車の歯数によって共用の制約を受けます。

ラチェットホブ

ラチェット歯車を加工するためのホブです。歯の形状に応じて設計製作を致します。

小形歯車用ホブ

小形歯車用ホブを中心に、ご要望に応じて製作を致します。
インボリュート歯車以外の歯形形状についても製作を致します。

シングルポジションホブ

普通のホブでは切削不可能な形状のものを、隅肉を生じることなく正確に切削できます。
ただし、ホブに特定のセット位置を与えて歯切りを行います。

ドラゴンホブ

大形歯車の荒加工用ホブで、切れ刃に波を入れることで歯切り時の切削抵抗を軽減します。
大形製品の加工効率を改善します。

