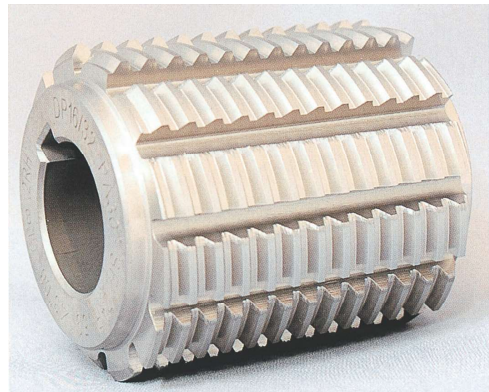


II - 6 インボリュートスプラインホブ

あらゆる機械の駆動軸に用いられているインボリュートスプライン用ホブは新旧JIS規格をはじめ、ANSI、DIN など各種規格に応じたホブの製作を致します。

用途

インボリュートスプラインあるいはセレーションの加工。



新旧 JIS の規格歯形

項目	記号			
	30P	30R	37.5R	45R
	(歯面合わせ)			
	(平底形)	(丸底形)	(丸底形)	(丸底形)
新JIS (JISB1603)				
モジュール	m			
基準圧力角	α	30°	30°	37.5° 45°
歯末の丈	h_a	0.75m	0.9m	0.7m 0.6m
歯元の丈	h_f	0.75m	0.9m	0.7m 0.6m
全歯丈	h_o	1.5m	1.8m	1.4m 1.2m
切込み歯丈	h	1.25m	1.4m	1.15m 1m
歯底のすきま	c	0.25m	0.4m	0.25m 0.2m
ピッチ	p	πm		
歯厚	s	0.5p		
歯先の丸み	r_a	0.2m	0.4m	0.3m 0.25m
歯元の丸み	r_f	0.2m	0.4m	0.3m 0.25m

項目	記号			
	INV-SP			
	歯面合わせ		大径合わせ	
	(平底形)	(丸底形)	(平底形)	(丸底形)
旧JIS (JISD2001)				
モジュール	m			
基準圧力角	α	20°		20°
歯末の丈	h_a	1.0m	1.146m	1.0m 1.146m
歯元の丈	h_f	0.4m	0.4m	--
全歯丈	h_o	1.4m	1.546m	--
切込み歯丈	h	1.2m	1.346m	1.2m 1.346m
歯底のすきま	c	0.2m	0.2m	-- --
ピッチ	p	πm		
歯厚	s	0.5p		
歯先の丸み	r_a	0.3m	0.526m	0.3m 0.526m
歯元の丸み	r_f	0.3m	0.3m	--
面取開始点の丈	h_c	--		被削スプライン諸元によって算出
面取部の圧力角	α_c	--		